Buckelschweißen zur zuverlässigen Kontaktierung von Industrieakkumulatoren

Für die immer größer werdende Zahl mobiler elektrischer und elektronischer Anwendungen werden geeignete Akkumulatoren benötigt. Als wirtschaftlich vernünftiger Weg hat sich die Verschaltung kostengünstig herstellbarer Standardzellen, oft Lithiumionenrundzellen, zu anwendungsspezifischen Akkupacks erwiesen. Ein kostengünstiges und zuverlässiges Verfahren zur Erzeugung der elektrischen und mechanischen Verbindung ist das Widerstandsschweißen. Der Fokus dieses Artikels liegt auf einer speziellen Variante des Widerstandsschweißens, dem so genannten Buckelschweißen, zur elektrischen Kontaktierung von Industrie-Akkumulatoren unter Berücksichtigung der im genannten Anwendungsfall vorliegenden geometrischen Verhältnisse. Im Speziellen werden die Einflüsse der einzelnen Schweißparameter auf das Schweißergebnis untersucht, um daraus Rückschlüsse auf die optimalen Schweißeinstellungen ziehen zu können. Hierzu wird auf einen ausgewählten Zellentyp ein Verbinder mit verschiedenen Schweißparametern aufgeschweißt. Anschließend wird die Schweißstelle metallographisch begutachtet.

Bewertung: Noch nicht bewertet
Preis
Preis inkl. Preisnachlass: 2,52 €

2,70 €

Netto-Preis: 2,52 €

Enthaltene MwSt.: 0,18 €

Stellen Sie eine Frage zu diesem Produkt