

INHALT NOVEMBER 2024



1411_glossyCAST: Beschichtung für Druckgießformen



1460_Reportage Schlötter: Wie bleibt der Mittelstand zukunftsfähig?

Kompakt

1400 NEWS, TRENDS & TECHNIK

1408 3 KÖPFE

1409 IM GEGENTEIL!

Aufsätze

1411 GLOSSYCAST
Zinkdruckguss ohne Trennmittel

1420 RÜCKFÜHRPROZESS:
Konzentrationssteuerungsmodelle / 2

1427 MAGNESIUM FINISHING:
Manufacturing Processes / 9

Berichte

1435 OBERFLÄCHENTAGE
Energie, CO₂, Digitalisierung / 2

1441 MAGNAT-VERFAHREN:
Mg umweltfreundlich beschichten

1445 ADDITIVE FERTIGUNG:
Post-Processing beim 3D-Druck

1452 PD-SN-LEGIERUNGEN:
Hochwertig und kostengünstig

1456 MANAGEMENT:
Reise nach Jerusalem

1458 PRAXIS:
Probleme bei der Kalkulation

1460 REPORTAGE:
Schlötter – Fels in der Brandung

1468 6 FRAGEN AN:
Dimitri Peters (Aalberts Berlin)

1470 BERICHT AUS INDIEN

Plasmatechnik

1473 **EDITORIAL:**
Supraleitende SQUID-Ringe

1474 **5. LKH2 IN AACHEN**

1477 **FORSCHUNG & TECHNIK**

Umwelttechnik

1479 **EDITORIAL:**
Recycling von Reinigungsmitteln

1480 **NACHHALTIG ENTFETTEN:**
Miba setzt auf Rezyklate

1484 **NEWS, TRENDS & TECHNIK**

Energietechnik

1487 **EDITORIAL:**
Gesetzentwurf zur Geothermie

1488 **GEOTHERMIKONGRESS**

1490 **ERDWÄRMESONDEN:**
Ihr Einfluss auf das Grundwasser

1492 **NEWS, TRENDS & TECHNIK**

Vor-/Nachbehandlung

1495 **EDITORIAL:**
Metall-3D-Druck nach dem Hype

1466 **INDUSTRIALISIERUNG...**
von Metall-3D-Druck mit Ad-Proc-Add

1500 **NEWS, TRENDS & TECHNIK**

Service

1501 **Karrieren, Verbände &
Termine**

1506 **Netzwerk**

Standards

1397 **Editorial**

1525 **Impressum**

1526 **Nachgefragt bei...**

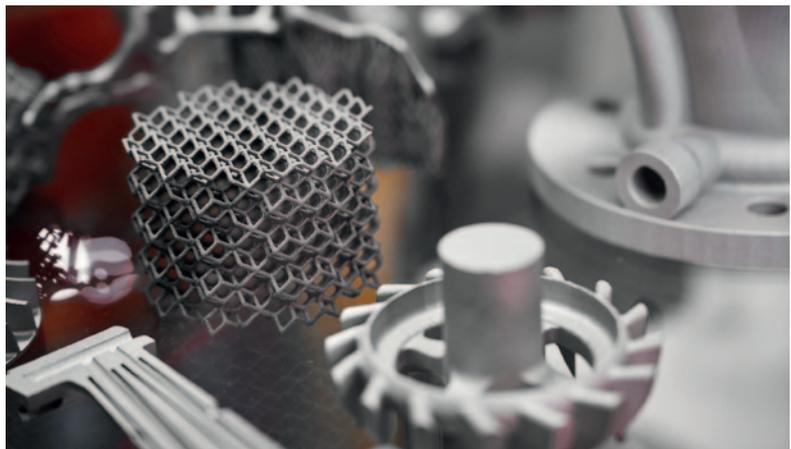
Lars Oelsner (Saxonia Galvanik)

1468_ **Dimitri Peters**

Galvanotechniker bei Aalberts Berlin

»Es ist noch ein weiter Weg zur Serienbeschichtung von 3D-Druck«

Dimitri Peters



1445_ **Additive Fertigung: Post-Processing schließt Prozesskette**

Es gibt gute Gründe für das VA-Schwarzfärben bei DEWE Brünofix. Eine kostengünstige Alternative gegenüber galvanischen Verfahren, ein ansprechender Schwarzton, leichte Pflege der behandelten Oberflächen und Ästhetik und Funktionalität der matten, nicht glänzenden Oberfläche.

Beim Färbeverfahren handelt es sich um ein Tauchverfahren, welches mit dem Brünierprozess grundsätzlich vergleichbar ist. Allerdings ist die Art der Oberfläche eine völlig andere. Während beim Brünieren die Oberfläche durch die starke Lauge im Reaktionsbad oxidiert (Eisenoxiduloxid), also gewandelt wird, handelt es sich beim VA-Schwarzfärben um eine oxidisch-sulfidische Beschichtung mit einer Schichtstärke von weniger als 1 µm.

www.bruenofix.de