Analyse einer gefrästen Aluminiumoberfläche (Teil 3)

In den ersten Teilen dieses Artikels wurden die mit einer Fräsmaschine erzeugten Flächen eines Quaders aus Aluminium mit verschiedenen Messgeräten hinsichtlich der Rauheitsmaße Rz und Ra miteinander verglichen. Dabei konnte festgestellt werden, dass vor allem die Messungen mit einem Weißlichtinterferometer durch die Wahl der Messparameter so weit beeinflusst werden können, dass sich die Bilder eines einzigen Ausschnitts nicht mehr gleichen. Es ist daher bei genauen Analysen ratsam, die Messungen mehrerer Messgeräte miteinander zu vergleichen, ohne bei unterschiedlichen Messungen die Parameter zu variieren. // In the first parts of this article the surfaces of a cuboid block of aluminum manufactured on a milling machine were compared by means of various measuring devices in regard to their roughness values Rz and Ra. This led to the conclusion that especially measurements carried out with a white light interferometer can be skewed to a degree that the images of the same section no longer appear to be identical. For accurate analyses it therefore is recommended to compare the measurements obtained from several measurement devices without varying the parameters.

Bewertung: Noch nicht bewertet
Preis
ermäßigter Preis4,39 €

4,70 €

Netto-Preis: 4,39 €

Enthaltene MwSt.: 0,31 €

Stellen Sie eine Frage zu diesem Produkt