

Charakteristische Aspekte bei der elektrolytischen Metallabscheidung mit Pulsstrom (Pulse-Plating)



Einleitung Bei früheren Anwendungen des Pulse-Plating wurden modifizierte Sinuswellen im Frequenzbereich von 50 Hz und niedrigfrequente Rechteckpulse benutzt. Aufgrund der Elektronikentwicklung ist es möglich, Strom oder Spannung als fast willkürliche Funktion der Zeit zu variieren, so daß beispielsweise heute Rechteckpulse mit Frequenzen bis zu 10 kHz angewandt werden können. Die üblichen Pulsprofiltypen sind in Abb. 1 dargestellt. Heute werden noch komplexere Rechteckpulsverläufe untersucht, um die Abscheidungsbedingungen zu optimieren. Hauptzweck der sehr breiten Anwendung des Pulse-Plating ist es ganz allgemein, bessere Überzüge herzustellen. Oft geht es darum, die technischen Eigenschaften zu verbessern, wobei Schichtdicke, Härte, Verschleißfestigkeit optimiert, die Rauigkeit und Porosität verringert, die Korrosionsbeständigkeit erhöht, Leitfähigkeit, Kontaktwiderstand, magnetische und andere Eigenschaften anforderungsgemäß modifiziert werden.

Bewertung: Noch nicht bewertet

Preis

ermäßigter Preis 2,52 €

2,70 €

Netto-Preis: 2,52 €

Enthaltene MwSt.: 0,18 €

[Stellen Sie eine Frage zu diesem Produkt](#)