

Chemisch-Nickel in Luft- und Raumfahrt



1 Einführung? Chemisch-Nickel findet an Produkten für die Luft- und Raumfahrt mannigfaltig Anwendung. Im Rahmen dieser Betrachtungen kann nur auf wenige Anwendungsfälle eingegangen werden aus den Bereichen Flugtriebwerk, Hubschrauber und interplanetarisches Ionentriebwerk. Die Beispiele sollen stellvertretend für ähnliche Anwendungen an anderen Teilen der Luft- und Raumfahrt verstanden werden. Sie lassen keinen Rückschluß auf das Anwendungsausmaß von Chemisch- Nickel in Luft- und Raumfahrt zu. Die breite Anwendung von Chemisch-Nickel läßt sich begründen mit einer Reihe von Besonderheiten des Verfahrens und der Schicht: - Das Abscheidungsverfahren verfügt über hohe ?Streukraft. - Der Schichtaufbau erfolgt konturtreu, Nacharbeit wird vermieden. - Stromlos-Nickel kann auf den meisten metallischen Substraten mit sehr guter Haftfestigkeit ?(300-400 MPa) abgeschieden werden. - Die Härte der abgeschiedenen Schicht (500-600 HV) kann durch Wärmebehandlung auf 1000- ?1100 HV gesteigert werden. - Stromlos-Nickelschichten sind sehr korrosions-beständig und im wärmebehandelten Zustand ?sehr verschleißbeständig. - Der Schmelzpunkt der Stromlos-Nickelschicht ?ist über ihren Phosphorgehalt steuerbar. Das ist bedeutungsvoll bei der Anwendung von Stromlos-Nickel als Lot.

Bewertung: Noch nicht bewertet

Preis

ermäßigter Preis 2,52 €

2,70 €

Netto-Preis: 2,52 €

Enthaltene MwSt.: 0,18 €

[Stellen Sie eine Frage zu diesem Produkt](#)