

Die Vorbehandlung von ABS-Kunststoffen vor dem Galvanisieren und Möglichkeiten zur Beeinflussung des Ausschusses



Für die Herstellung von gut haftenden, galvanisch abgeschiedenen Metallschichten auf Kunststoffformteilen ist es notwendig, die verschiedenen Einflussmöglichkeiten der beteiligten Prozesse zu kennen. Es ist den Herstellern eines zu galvanisierenden Kunststoffteils oft nicht klar, welchen negativen Einfluss sie auf die Qualität des Endproduktes nehmen können, z.B. durch eine geringe Werkzeugwandtemperatur, da an dem Teil nach dem Spritzgiessen optisch nichts festzustellen ist. Genauso ist der Galvaniseur gefordert, die Wirkungsweise der einzelnen Behandlungsbäder auf das Formteil zu kennen und durch die Einstellung der richtigen Parameter einen einwandfreien Überzug herzustellen. Nur durch das positive Zusammenspiel beider Prozesse ist ein gut funktionierendes und langlebiges Produkt herstellbar. In dem Artikel wird auf dieses Zusammenspiel der Prozesse eingegangen und er zeigt auf welche Fehler entstehen können.

Bewertung: Noch nicht bewertet

Preis

ermäßigter Preis 4,39 €

4,70 €

Netto-Preis: 4,39 €

Enthaltene MwSt.: 0,31 €

[Stellen Sie eine Frage zu diesem Produkt](#)