

## Effizientes Trennen mit High Speed Wire EDM



Obwohl in den westlichen Industrienationen noch nahezu unbekannt, stellt das High-Speed Wire Electrical Discharge Manufacturing (HSWEDM) ein wirtschaftlich wie technisch interessantes abtragendes Trennverfahren dar. Es unterscheidet sich durch zahlreiche technische Merkmale vom konventionellen Drahterodieren. Dementsprechende Unterschiede sind auch im Prozess zu beobachten. Der Beitrag gibt einen Einblick in die HSWEDM-Maschinenteknologie, insbesondere, was die Drahtführung und den Generator betrifft. In der Folge wird der Prozess beschrieben, wie er von der Arbeitsgruppe Abtragende Fertigungsverfahren am IWWT analysiert werden konnte, und die Besonderheiten dieses hybriden Verfahrens werden dargelegt. Schließlich werden die Vorteile und Anwendungsfelder des HSWEDM in der industriellen Fertigung ausgeführt.// Although still virtually unknown in Western industrial nations, High-Speed Wire Electrical Discharge Manufacturing (HSWEDM) is an economically and technically interesting ablative separation process. It differs from conventional wire EDM in numerous technical features. Corresponding differences can also be observed in the process. The article gives an insight into the HSWEDM machine technology, especially with regard to the wire guide and the generator. In the following, the process will be described as it could be analyzed by the IWWT working group on ablative manufacturing processes, and the special features of this hybrid process will be presented. Finally, the advantages and fields of application of the HSWEDM in industrial manufacturing are explained.

Bewertung: Noch nicht bewertet

**Preis**

ermäßigter Preis 4,39 €

4,70 €

Netto-Preis: 4,39 €

Enthaltene MwSt.: 0,31 €

[Stellen Sie eine Frage zu diesem Produkt](#)