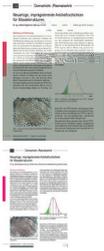


Neuartige, imprägnierende Antihafschichten für Eloxalstrukturen



Einleitung und Zielsetzung Das Anodisieren von Aluminiumbauteilen ist ein industriell etabliertes und verbreitetes Verfahren der Oberflächenveredelung, das zum Beispiel zur Erzeugung kratzfester, dekorativer Oberflächen eingesetzt wird. Aus technischen Gesichtspunkten ist im Besonderen das Harteloxieren zu nennen, da mit diesem Verfahren auch bei eher weichen Substraten wie reinem Aluminium mit einer Vickershärte von 21–48HV sowie typischen Legierungen wie AlMg3 (Werkstoff- Nr. 3.3535) mit Vickershärten von 70–90HV, durch das Anodisieren Oberflächenhärten von bis zu 400– 600HV erzielt werden können. Weiterhin bietet die poröse und hygroskopische Aluminiumoxidoberfläche des Harteloxals (HC) einen idealen Haftgrund für die weitere Funktionalisierung der Oberfläche.

Bewertung: Noch nicht bewertet

Preis

ermäßigter Preis 2,52 €

2,70 €

Netto-Preis: 2,52 €

Enthaltene MwSt.: 0,18 €

[Stellen Sie eine Frage zu diesem Produkt](#)