

Verbesserung der Sealingqualität von anodisierten Aluminiumteilen durch Einsatz geeigneter Strömungsverhältnisse im Sealingbad



1 Einleitung ?Das Verdichten von anodischen Oxidschichten auf Aluminium als abschließender Vorgang kann auf verschiedene Weisen vorgenommen werden [1-11]. Die Heißwasserverdichtung auf herkömmliche Weise erfordert hohen Energieaufwand und lange Verdichtungszeiten. Durch Einsatz zweier verschiedener Maßnahmen kann die Verdichtungszeit auf die Hälfte $sw_{0.0}$ gesetzt und gleichzeitig die Verdichtungstemp 0.0 tur gesenkt werden bei gewährleisteter ausgezeichneter Verdichtungsqualität. Einer dieser beiden Schritt 8 sbesteiwezeiqi 7 1.000000 0.